

ZAKŁAD

**Wycena środków technicznych
znajdujących się na wyposażeniu
Zakładu Produkcyjnego w Szeligach
Spółki pod firmą
Braster S.A.**

Opracował:
mgr inż. Bogusław Jastrzębski

Warszawa 25 października 2018 r.

A handwritten signature in black ink, consisting of a series of loops and strokes, located at the bottom right of the page.

Spis treści

1. Przedmiot wyceny.....	3
2. Cel wyceny.....	3
3. Podstawy formalne i prawne wyceny	4
3.1. Zamawiający	4
3.2. Podstawy prawne	4
3.3. Podstawy metodologiczne	4
3.4. Źródła danych merytorycznych	4
3.5. Określenie dat istotnych dla wyceny	5
4. Opis wycenianych urządzeń	5
4.1. Informacje ogólne.....	5
4.2. Charakterystyka wycenianego sprzętu	5
4.3. Charakterystyka rynku maszyn i urządzeń	10
4.4. Ocena stopnia zużycia.....	10
4.4.1. <i>Określanie stopnia zużycia technicznego</i>	10
4.4.2. <i>Określanie stopnia zużycia funkcjonalnego</i>	11
4.4.3. <i>Określanie łącznego stopnia zużycia techniczno-funkcjonalnego</i>	11
5. Obliczenie wartości rynkowej.....	12
6. Wynik końcowy wyceny	15
6.1. Zestawienie oszacowanych wartości	15
7. Klauzule i zastrzeżenia	17

1. Przedmiot wyceny

Przedmiotem wyceny jest 38 następujących urządzeń technicznych:

Lp.	Nazwa urządzenia	Lp.	Nazwa urządzenia
1	Naważalnia chemii mokrej	20	Stanowisko do znakowania pojedynczych matryc + sztańcownica + stanowisko do oznaczania braków
2	Komputer	21	Zespół urządzeń do kondycjonowania na wózkach I
3	drukarka etykiet	22	Zespół urządzeń do kondycjonowania na wózkach II
4	Demineralizator I	23	Zespół urządzeń do kondycjonowania na wózkach III
5	Demineralizator II	24	Zespół urządzeń do kondycjonowania na wózkach IV
6	Pompa dozująca odczynniki chemiczne I	25	Zespół urządzeń do kondycjonowania na wózkach V
7	Pompa dozująca odczynniki chemiczne II	26	Zespół urządzeń do kondycjonowania na wózkach VI
8	Pompa dozująca odczynniki chemiczne III	27	Urządzenie do kontroli jakości
9	Reaktor	28	Myjnia wysokociśnieniowa KARCHER gorąco wodna HDS-E 8/16-4m 24 kW
10	Zbiornik grzejny	29	Myjka ultradźwiękowa
11	Homogenizator	30	System mycia CIP
12	Zbiornik grzejny	31	Stanowisko pomiarowe odpowiedzi barwowej CK
13	Zestaw odprowadzania popłuczyn z reaktora w postaci rur pompy, zaworów i armatury	32	Zespół stanowisk do konfekcjonowania 3 małe
14	Układ filtracyjny I	33	Wózek elektryczny
15	Układ filtracyjny II	34	Waga
16	Topielnik + mieszadło I	35	Wózek manewrowy
17	Topielnik + mieszadło II	36	Belownica
18	Topielnik + mieszadło III	37	Rakłownica
19	Moduł laminowania, cięcia, sterowania+ nożyce	38	Suszarnia

Wyżej wymienione urządzenia stanowią własność Spółki pod firmą Braster S.A. i znajdują się na wyposażeniu Zakładu Produkcyjnego w Szeligach przy ul. Cichy Ogród 7.

Zakres wyceny

Zakres wyceny obejmuje określenie wartości rynkowej prawa własności tych urządzeń według stanu i według cen na datę wyceny.

2. Cel wyceny

Celem wyceny jest zastaw.

3. Podstawy formalne i prawne wyceny

3.1. Zamawiający

Braster S.A.

3.2. Podstawy prawne

- Ustawa z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (tekst jednolity Dz. U. 2017 poz. 2342 z późniejszymi zmianami),
- Ustawa z dnia 15 stycznia 2015 r. o obligacjach (tekst jednolity Dz. U. 2018 poz. 483 z późniejszymi zmianami),
- Ustawa z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny (tekst jednolity Dz. U. 2017 poz. 459 z późniejszymi zmianami),
- Powszechne Krajowe Zasady Wyceny i Standardy Zawodowe Rzeczoznawców Majątkowych- wyd. przez Polską Federację Stowarzyszeń Rzeczoznawców Majątkowych - Warszawa.

3.3. Podstawy metodologiczne

- Mieczysław Prystupa - Wycena mienia. Centrum Informacji Menedżera CIM Warszawa 2000 r.
- Cennik maszyn i urządzeń. IDM
- Katalogi i biuletyny informacyjne producentów oraz dystrybutorów maszyn i urządzeń,
- Publikacje prasowe i prasowe ogłoszenia reklamowe z 2018 r.
- Katalog Info Ekspert.
- Oferty dealerów
- Legalis System Informacji Prawnej - Wydawnictwa C.H.Beck. Warszawa.

3.4. Źródła danych merytorycznych

- Wykaz sprzętu przeznaczonego do wyceny przedstawiony przez Zamawiającego wycenę,
- Dokumentacja techniczno ruchowa,
- Wizja lokalna i oględziny sprzętu przeprowadzone w dniu 15.10.2018 r.,
- Ewidencja środków trwałych
- Informacje uzyskane w firmie Braster S.A.,
- Informacje Zamawiającego wycenę,
- Informacje uzyskane drogą samodzielnego gromadzenia danych.

3.5. Określenie dat istotnych dla wyceny

- data sporządzenia wyceny	⇒25 października 2018 r.
- data, na którą określono wartość rynkową	⇒25 października 2018 r.
- data na którą określono stan urządzeń:	⇒25 października 2018 r.
- data dokonania oględzin sprzętu	⇒15 października 2018 r.

4. Opis wycenianych urządzeń

4.1. Informacje ogólne

Przedmiotowe urządzenie stanowią wyposażenie linii technologicznej do produkcji urządzenia diagnostycznego do badanie piersi kobiet.

Wszystkie urządzenia wchodzące w skład linii produkcyjnej są sprawne, w dobrym stanie technicznym, odpowiadającym ich dotychczasowemu okresowi eksploatacji i aktualnie są eksploatowane.

4.2. Charakterystyka wycenianego sprzętu

Zestawienie i oznaczenie wycenianych maszyn i urządzeń stanowiących wyposażenie zakładu produkcyjnego w Szeligach przedstawiono poniżej.

Tabela 1

Lp.	Nazwa urządzenia	Numer księgowy ST	Numer wewnętrzny technologiczny	Rok budowy	Opis	Opis uzupełniający
1	Naważalnia chemii mokrej	ST/16/0015	PP-013	2016	Zespół urządzeń do naważenia surowców	Łącznie z ST 15 i ST 16, w tym waga platformowa EWP TQE60 nr 53746711B1
2	Komputer	ST/16/0016	NP-018-08,-09,10	2016	Obsługa magazynu w systemie NAV	DELL OPTIPLEX 3020, klawiatura KN212-B, mysz Logitech B100
3	Drukarka etykiet	ST/16/0017	NP-018-05	2016	Obsługa magazynu w systemie NAV	ZEBRA ZT410
4	Demineralizator I	ST/16/0018	MP-015-01	2016	Przygotowanie wody demineralizowanej	HYDROLAB Technical 60, S/N 6501509268625134, P 12.1.1771/15.1461 rok produkcji 2015 poj. 1m ³
5	Demineralizator II	ST/16/0019	MP-015-04	2016	Zbiornik wody demineralizowanej	Weber Polska P12.1.1771/15.1461
6	Pompa dozująca odczynnik chemiczny I	ST/16/0020	MP-015-05	2016	Przepompowywanie roztworów z reaktora	Tapflo TX80 STT-5P08
7	Pompa dozująca odczynnik chemiczny II	ST/16/0021	MP-015-06	2016	Przepompowywanie roztworów z homogenizatora I	Tapflo TX80 STT-5P08
8	Pompa dozująca odczynnik chemiczny III	ST/16/0022	MP-015-07	2016	Przepompowywanie roztworów z homogenizatora II	Tapflo TX80 STT-5P08
9	Reaktor	ST/16/0023	MP-015-03	2015	80 l. mieszalnik do wykonywania	Kates Polska 3M01/4044 rok produkcji 2015
10	Zbiornik grzejny	ST/16/0024	MP-015-03	2015	Przygotowywanie czynnika grzejącego do płaszcza reaktora	Kates Polska 3M01/4044 rok produkcji 2015
11	Homogenizator	ST/16/0025	MP-015-04	2015	20 l. Homogenizator z bajpasem i turbiną homogenizującą	S/N MH300-05-090-20-5 rok produkcji 2015
12	Zbiornik grzejny	ST/16/0026	MP-015-04	2016	Przygotowywanie czynnika grzejącego do płaszcza homogenizatora	

Lp.	Nazwa urządzenia	Numer księgowy ST	Numer wewnętrzny technologiczny	Rok budowy	Opis	Opis uzupełniający
13	Zestaw odprowadzania popłuczyn z reaktora w postaci rur pompy, zaworów i armatury	ST/16/0027	bez numeru	2016	Orurowanie wspomagające proces mycia reaktora i homogenizatora	
14	Układ filtracyjny I	ST/16/0028	NP-015-08	2016	Podgrzewany układ filtrów do mieszanin	Quint CHT/2015/509
15	Układ filtracyjny II	ST/16/0029	NP-015-09	2016	Podgrzewany układ filtrów do mieszanin	Quint CHT/2015/508
16	Topielnik + mieszadło I	ST/16/0030	MP-014-01	2016	Urządzenie do topienia ciękich kryształów – mieszanina I	Dolecki 3K.5L, mieszadło BIOSAN MM-1000
17	Topielnik + mieszadło II	ST/16/0031	MP-014-01	2016	Urządzenie do topienia ciękich kryształów – mieszanina II	Dolecki 3K.5L, mieszadło BIOSAN MM-1000
18	Topielnik + mieszadło III	ST/16/0032	MP-014-01	2016	Urządzenie do topienia ciękich kryształów – mieszanina III	Dolecki 3K.5L, mieszadło BIOSAN MM-1000
19	Moduł laminowania, cięcia, sterowania + nożyce	ST/16/0033	MP-010-01	2016	Półautomatyczne urządzenie do laminowania i cięcia arkuszy folii na kawałki	
20	Stanowisko do znakowania pojedynczych matryc + sztańcownica + stanowisko do oznaczania braków	ST/16/0034	MP-009-01	2015	Półautomat do kontroli jakości i segregowania matryc oraz ich wycinania (z ST41)	Chimeca LKJ001/2015
21	Zespół urządzeń do kondycjonowania na wózkach I	ST/16/0035	NP-012-02	2016	Wózek półkowy nastawny do folii pojemność 33 arkusze	
22	Zespół urządzeń do kondycjonowania na wózkach II	ST/16/0036	NP-012-03	2016	Wózek półkowy nastawny do folii pojemność 33 arkusze	
23	Zespół urządzeń do kondycjonowania na wózkach III	ST/16/0037	NP-012-04	2016	Wózek półkowy nastawny do folii pojemność 33 arkusze	
24	Zespół urządzeń do kondycjonowania na wózkach IV	ST/16/0038	NP-012-05	2016	Wózek półkowy nastawny do folii pojemność 33 arkusze	
25	Zespół urządzeń do kondycjonowania na wózkach V	ST/16/0039	NP-012-06	2016	Wózek półkowy nastawny do folii pojemność 33 arkusze	

Lp.	Nazwa urządzenia	Numer księgowy ST	Numer wewnętrzny technologiczny	Rok budowy	Opis	Opis uzupełniający
26	Zespół urządzeń do kondycjonowania na wózkach VI	ST/16/0040	NP-012-07	2016	Wózek półkowy nastawny do folii pojemność 33 arkusze	
27	Urządzenie do kontroli jakości	ST/16/0041	MP-009-01	2015	Półautomat do kontroli jakości folii, znakowania matryc oraz ich wycinania (z ST34)	Chimeca LKJ001/2015
28	Myjnia wysokociśnieniowa KARCHER gorąco wodna	ST/16/0042	MP-002-01	2016	Myjka ciśnieniowa do mycia kartridży	HDS-E 8/16-4m 24 kW
29	Myjka ultradźwiękowa	ST/16/0043	MP-002-02	2016	Wanna do mycia rakli	POLSONIC SONIC2X220
30	System mycia CIP	ST/16/0044	Mp-015-02	2016	System automatycznego mycia reaktora i homogenizatora	KATES Polska 2T025/4047
31	Stanowisko pomiarowe odpowiedzi barwowej CK	ST/16/0047	bez numeru	2016	Stanowisko kontrolne do sprawdzania mieszanin cie-kłokrystalicznych	
32	Zespół stanowisk do konfekcjonowania 3 małe	ST/16/0069	bez numeru	2016	Stanowisko do składania, zgrzewania i pakowania ma-tryc	
33	Wózek elektryczny	ST/16/0070	NP-001-01	2016	Wózek wysokiego składowania do transportu wewnętrzznego	Promag HI-Truck 50 plus CDD15R-II, numer fabryczny 012/656 rok produkcji 2016
34	Waga	ST/16/0071	PP-012	2016	Waga do odważania ciekłych kryształów	Toledo Metter ICS435 wraz z platformą wagową
35	Wózek manewrowy	ST/16/0072	NP-018-16	2016	Wózek do transportu we-wnętrznego	Promag typ PR2500 nu-mer fabryczny 085/813 rok produkcji 2016, udźwąg 2500 kg
36	Belownica	ST/16/0073	MP-009-02	2016	Zgniatarka do odpadów pro-dukcyjnych	MCompactor 3110 S/N 123982, numer fa-bryczny 4903110-00 rok produkcji 2016

Lp.	Nazwa urzędnika	Numer księgowy ST	Numer wewnętrzny technologiczny	Rok budowy	Opis	Opis uzupełniający
37	Rakłownica	ST/16/0048	MP-011-01	2016	Zespół automatycznych urządzeń do nakładania na folię podkładową w systemie ciągłym, sześciu dwu warstwowych pasów mieszanin ciekłokrystalicznych	
38	Suszarnia	ST/16/0050	MP-011-02	2016	Automatyczna, rotująca suszarnia półkowa, do suszenia arkuszy folii z nałożonymi warstwami ciekłokrystalicznymi, o wydajności suszenia 251 m ² na dobę	

4.3. Charakterystyka rynku maszyn i urządzeń

Rynek maszyn i urządzeń technicznych jest rynkiem bardzo rozległym i mocno zróżnicowanym. Ocenia się, że zakupy używanych urządzeń, stanowią ponad 80 % wszystkich tego typu zakupów.

Określenie wartości rynkowej wymaga znajomości rynku, zwłaszcza relacji pomiędzy popytem i podażą, ale również znajomości parametrów technicznych i funkcjonalnych danego urządzenia.

Wychodząc z założenia, że dla konkretnego rodzaju rynku, adekwatnego dla wycenianej maszyny czy urządzenia znana jest relacja pomiędzy popytem i podażą – potrzebne jest określenie cech rynkowych na podstawie których można określić wartość rynkową danego urządzenia. Cechy rynkowe podzielić można na dwa rodzaje: cechy uniwersalne, jak np. stan techniczny czy funkcjonalność oraz cechy wynikające ze specyfiki urządzenia.

Cechy rynkowe maszyn i urządzeń dla poszczególnych pozycji wyceny analizowano na podstawie:

- funkcjonalności – rozumianej jako zdolności maszyny czy urządzenia do spełnienia określonej funkcji – zadania,
- wydajności urządzenia – założonej możliwości wykonania (produkcji) towarów lub świadczonych usług,
- trwałości – przewidzianego okresu żywotności urządzenia,
- niezawodności pracy – rozumianej jako odporność na awarie i przestoje,
- ergonomiczności – rozumianej jako miary przystosowania urządzenia do możliwości obsługi przez człowieka, wygody użytkownika,
- bezpieczeństwie użytkowania – polega ono na eliminacji możliwych zagrożeń przez pracującą maszynę, jak np. porażenia prądem, zapaleniem, hałasem, wibracją, napromieniowaniem, itp.,
- remontochłonności urządzenia – rozumianego jako zapotrzebowanie na okresowe remonty i konserwacje, części zamienne itp.,
- koszcie eksploatacji – rozumianego jako koszt zużycia energii oraz zapotrzebowania na remonty,
- nowoczesności i prostocie konstrukcji,
- jakości wykonania i walorach estetycznych wyrobu.

4.4. Ocena stopnia zużycia

4.4.1. Określanie stopnia zużycia technicznego

Zużycie techniczne maszyn i urządzeń wynika z przyczyn wewnętrznych odnoszących się do jakości konstrukcji i materiałów, z których są zbudowane, sposobu eksploatacji oraz warunków środowiskowych, w których funkcjonuje.

Stopień zużycia technicznego dla środka o przeciętnych warunkach eksploatacji można określić korzystając ze wzoru:

$$S_{zt} = \frac{t}{T_t}$$

gdzie:

t – dotychczasowy okres eksploatacji,
 T_t – założony okres żywotności technicznej przy określonych warunkach eksploatacji.

Wiele urządzeń i środków technicznych zużywa się technicznie przede wszystkim wskutek intensywności użytkowania.

Dla wielu środków technicznych określone są normatywy techniczne N_t informujące użytkownika o możliwościach wykonania przez dany środek określonych usług.

Stopień zużycia technicznego możemy więc określić według wzoru:

$$S_{zt} = \frac{n_t}{N_t} \cdot 100 \%$$

gdzie:

n_t – dotychczasowy stan wykonania usług przez środek techniczny,
 N_t – normatyw techniczny.

Ustalenie stopnia zużycia technicznego wymaga dokonania oględzin wycenianego środka.

4.4.2. Określanie stopnia zużycia funkcjonalnego

Stopień zużycia funkcjonalnego S_{zf} dla poszczególnych elementów środka technicznego określić można podobnie jak w przypadku elementów nieruchomości w dwojaki sposób według wzorów:

$$S_{zf} = \frac{t_i}{T_{fi}} \text{ lub } S_{zf} = \frac{N_{fi}}{K_{bi}}$$

gdzie:

t_i – okres eksploatacji elementu urządzenia,
 T_{fi} – okres funkcjonalnej żywotności urządzenia,
 N_{fi} – nakłady finansowe na doprowadzenie urządzenia do pełnej przydatności funkcjonalnej, np. wymiana części lub naprawa,
 K_{bi} – koszt nowego elementu.

4.4.3. Określanie łącznego stopnia zużycia techniczno-funkcjonalnego

Maszyny i urządzenia zużywają się jednocześnie technicznie i funkcjonalnie. Następuje więc utrata wartości w stosunku do kosztu (ceny nabycia) z powodu obu zużyć. Dla obliczenia łącznego zużycia techniczno-funkcjonalnego $S_{zt,f}$ przyjęto zasadę, że jeśli oceniono oddzielnie stopnie zużycia technicznego i funkcjonalnego poszczególnych środków technicznych, to wówczas w tabeli zużycia średnioważonego uwzględniono do obliczeń stopień zużycia większego.

5. Obliczenie wartości rynkowej

Obliczenie wartości rynkowych poszczególnych maszyn i urządzeń przedstawia tabela poniżej.

Tabela 2

Lp.	Nazwa środka	Nr księgowy	Wartość nowego środka [zł]	Zużycie techniczne [%]	Zużycie funkcjonalne [%]	Zużycie łączne [%]	Współczynnik popytu i podaży	Wartość rynkowa [zł]
1	Naważalnia chemii mokrej	ST/16/0015	18 000	15	15	15	0,95	14 500
2	Komputer	ST/16/0016	3 000	30	30	30	0,95	2 000
3	Drukarka etykiet	ST/16/0017	3 000	30	30	30	0,95	2 000
4	Demineralizator I	ST/16/0018	12 000	10	10	10	0,95	10 300
5	Demineralizator II	ST/16/0019	12 000	10	10	10	0,95	10 300
6	Pompa dozująca odczynniki chemiczne I	ST/16/0020	9 000	15	15	15	0,95	7 300
7	Pompa dozująca odczynniki chemiczne II	ST/16/0021	9 000	15	15	15	0,95	7 300
8	Pompa dozująca odczynniki chemiczne III	ST/16/0022	9 000	15	15	15	0,95	7 300
9	Reaktor	ST/16/0023	215 000	15	15	15	0,85	155 300
10	Zbiornik grzejny	ST/16/0024	215 000	15	15	15	0,85	155 300
11	Homogenizator	ST/16/0025	221 000	15	15	15	0,85	159 700
12	Zbiornik grzejny	ST/16/0026	221 000	10	10	10	0,85	169 100
13	Zestaw odprowadzania popłuczyn z reaktora w postaci rur pompy, zaworów i armatury	ST/16/0027	47 000	20	20	20	0,90	33 800
14	Układ filtracyjny I	ST/16/0028	98 000	20	20	20	0,90	70 600
15	Układ filtracyjny II	ST/16/0029	98 000	20	20	20	0,90	70 600
16	Topielnik + mieszadło I	ST/16/0030	112 000	15	15	15	0,90	85 700
17	Topielnik + mieszadło II	ST/16/0031	112 000	15	15	15	0,90	85 700

Lp.	Nazwa środka	Nr księgowy	Wartość nowego środka [zł]	Zużycie techniczne [%]	Zużycie funkcjonalne [%]	Zużycie łączne [%]	Współczynnik popytu i podaży	Wartość rynkowa [zł]
18	Topielnik + mieszadło III	ST/16/0032	112 000	15	15	15	0,90	85 700
19	Moduł laminowania, cięcia, sterowania+ nożyce	ST/16/0033	150 000	15	15	15	0,85	108 400
20	Stanowisko do znakowania pojedynczych matryc+ sztafcownica + stanowisko do oznaczania braków	ST/16/0034	284 000	10	10	10	0,85	217 300
21	Zespół urządzeń do kondycjonowania na wózkach I	ST/16/0035	7 000	10	10	10	0,95	6 000
22	Zespół urządzeń do kondycjonowania na wózkach II	ST/16/0036	7 000	10	10	10	0,95	6 000
23	Zespół urządzeń do kondycjonowania na wózkach III	ST/16/0037	7 000	10	10	10	0,95	6 000
24	Zespół urządzeń do kondycjonowania na wózkach IV	ST/16/0038	7 000	10	10	10	0,95	6 000
25	Zespół urządzeń do kondycjonowania na wózkach V	ST/16/0039	7 000	10	10	10	0,95	6 000
26	Zespół urządzeń do kondycjonowania na wózkach VI	ST/16/0040	7 000	10	10	10	0,95	6 000
27	Urządzenie do kontroli jakości	ST/16/0041	417 000	10	10	10	0,85	319 000
28	Myjnia wysokociśnieniowa KARCHER gorąca wodna	ST/16/0042	17 000	15	15	15	0,95	13 700
29	Myjka ultradźwiękowa	ST/16/0043	51 000	15	15	15	0,90	39 000
30	System mycia CIP	ST/16/0044	100 000	15	15	15	0,90	76 500
31	Stanowisko pomiarowe odpowiedzi barwowej CK	ST/16/0047	33 000	20	20	20	0,90	23 800
32	Zespół stanowisk do konfekcjonowania 3 małe	ST/16/0069	247 000	15	15	15	0,85	178 500
33	Wózek elektryczny	ST/16/0070	35 000	10	10	10	0,95	29 900
34	Waga	ST/16/0071	16 000	15	15	15	0,95	12 900
35	Wózek manewrowy	ST/16/0072	14 000	10	10	10	0,95	12 000

Lp.	Nazwa środka	Nr księgowy	Wartość nowego środka [zł]	Zużycie techniczne [%]	Zużycie funkcjonalne [%]	Zużycie łączne [%]	Współczynnik popytu i podaży	Wartość rynkowa [zł]
36	Belownica	ST/16/0073	15 000	10	10	10	0,95	12 800
37	Rakłownica	ST/16/0048	3 195 000	15	15	15	0,80	2 172 600
38	Suszarnia	ST/16/0050	2 554 000	15	15	15	0,80	1 736 700
								6 121 600

6. Wynik końcowy wyceny

Wartość rynkowa urządzeń technicznych stanowiących wyposażenie Zakładu Produkcyjnego w Szeligach przy ul. Cichy Ogród 7, stanowiących własność Spółki pod firmą Braster S.A. określona według stanu i według cen na datę wyceny wynosi:

6 121 600 złotych

słownie:

sześć milionów sto dwadzieścia jeden tysięcy sześćset złotych

6.1. Zestawienie oszacowanych wartości

Tabela 3

Lp.	Nazwa środka	Numer księgowy	Wartość rynkowa [zł]
1	Naważalnia chemii mokrej	ST/16/0015	14 500
2	Komputer	ST/16/0016	2 000
3	Drukarka etykiet	ST/16/0017	2 000
4	Demineralizator I	ST/16/0018	10 300
5	Demineralizator II	ST/16/0019	10 300
6	Pompa dozująca odczynniki chemiczne I	ST/16/0020	7 300
7	Pompa dozująca odczynniki chemiczne II	ST/16/0021	7 300
8	Pompa dozująca odczynniki chemiczne III	ST/16/0022	7 300
9	Reaktor	ST/16/0023	155 300
10	Zbiornik grzejny	ST/16/0024	155 300
11	Homogenizator	ST/16/0025	159 700
12	Zbiornik grzejny	ST/16/0026	169 100
13	Zestaw odprowadzania popłuczyn z reaktora w postaci rur pompy, zaworów i armatury	ST/16/0027	33 800
14	Układ filtracyjny I	ST/16/0028	70 600
15	Układ filtracyjny II	ST/16/0029	70 600
16	Topielnik +mieszadło I	ST/16/0030	85 700
17	Topielnik +mieszadło II	ST/16/0031	85 700
18	Topielnik + mieszadło III	ST/16/0032	85 700
19	Moduł laminowania, cięcia, sterowania+ nożyce	ST/16/0033	108 400
20	Stanowisko do znakowania pojedynczych matryc+ sztańcownica + stanowisko do oznaczania braków	ST/16/0034	217 300
21	Zespół urządzeń do kondycjonowania na wózkach I	ST/16/0035	6 000

Lp.	Nazwa środka	Numer księgowy	Wartość rynkowa [zł]
22	Zespół urządzeń do kondycjonowania na wózkach II	ST/16/0036	6 000
23	Zespół urządzeń do kondycjonowania na wózkach III	ST/16/0037	6 000
24	Zespół urządzeń do kondycjonowania na wózkach IV	ST/16/0038	6 000
25	Zespół urządzeń do kondycjonowania na wózkach V	ST/16/0039	6 000
26	Zespół urządzeń do kondycjonowania na wózkach VI	ST/16/0040	6 000
27	Urządzenie do kontroli jakości	ST/16/0041	319 000
28	Myjnia wysokociśnieniowa KARCHER gorąco wodna	ST/16/0042	13 700
29	Myjka ultradźwiękowa	ST/16/0043	39 000
30	System mycia CIP	ST/16/0044	76 500
31	Stanowisko pomiarowe odpowiedzi barwowej CK	ST/16/0047	23 800
32	Zespół stanowisk do konfekcjonowania 3 małe	ST/16/0069	178 500
33	Wózek elektryczny	ST/16/0070	29 900
34	Waga	ST/16/0071	12 900
35	Wózek manewrowy	ST/16/0072	12 000
36	Belownica	ST/16/0073	12 800
37	Rakłownica	ST/16/0048	2 172 600
38	Suszarnia	ST/16/0050	1 736 700
			6 121 600

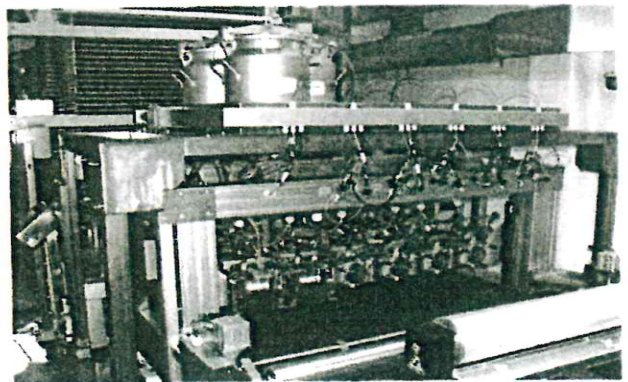
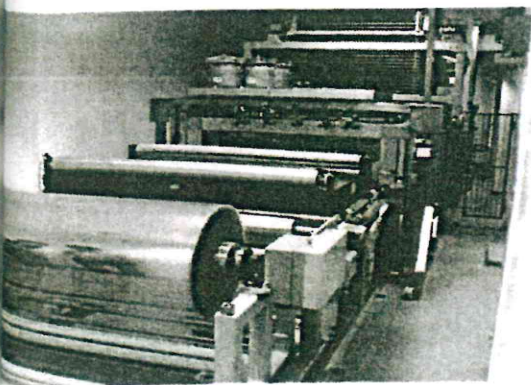
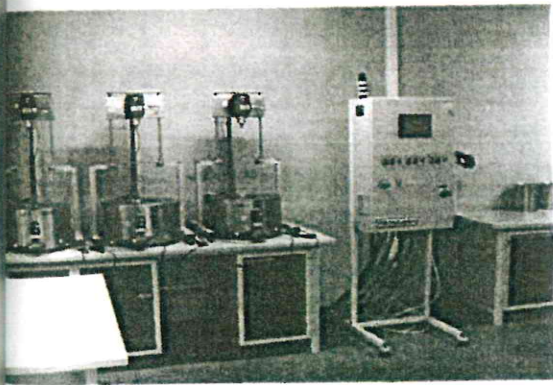
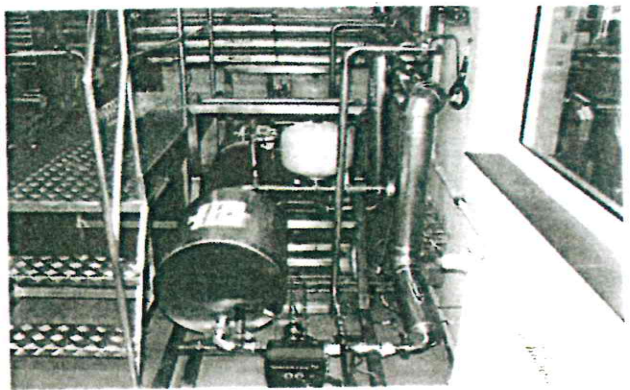
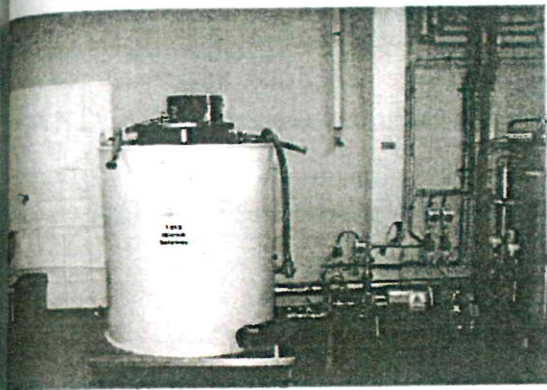
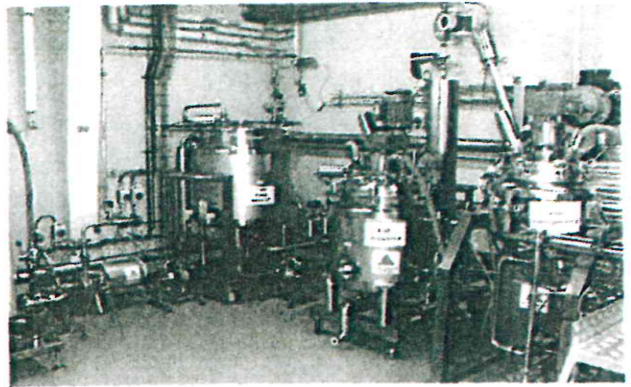
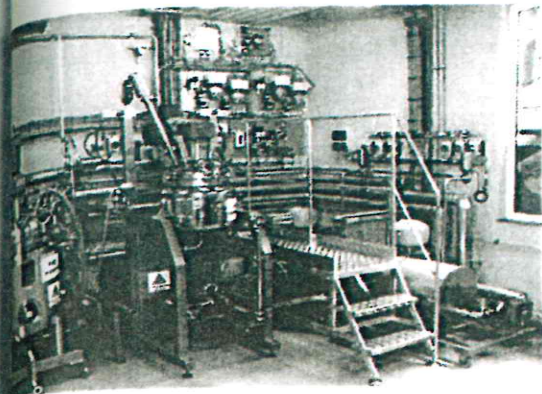
Oszacowana wartość rynkowa urządzeń nie zawiera podatku VAT

Wycenę sporządził:
Bogusław Jastrzębski



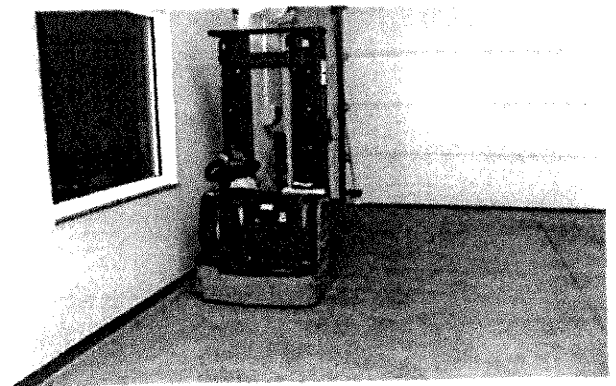
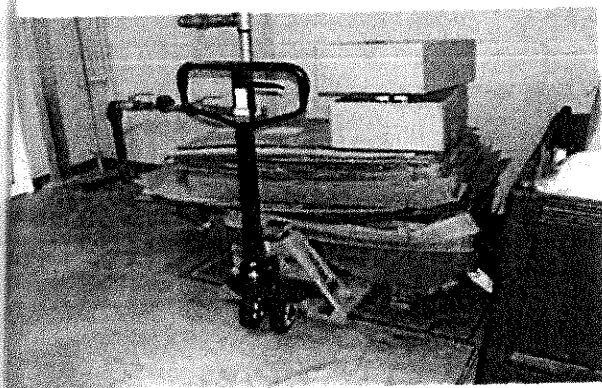
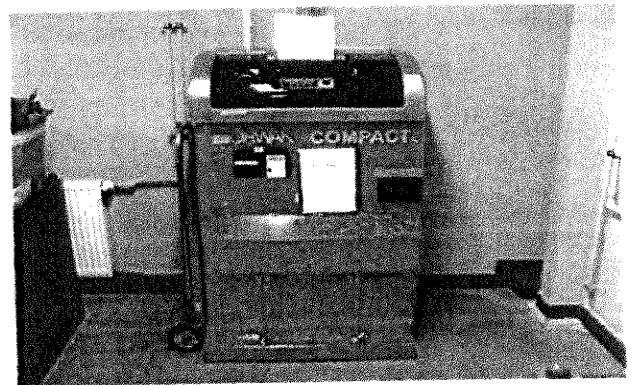
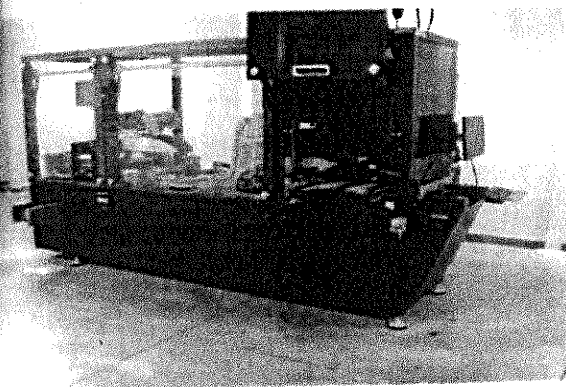
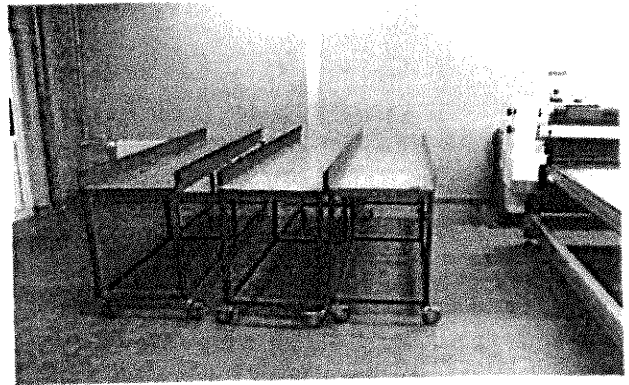
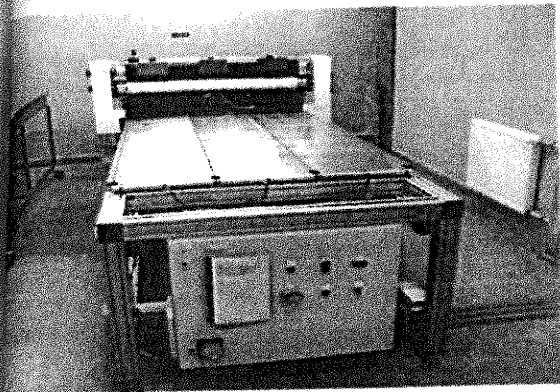
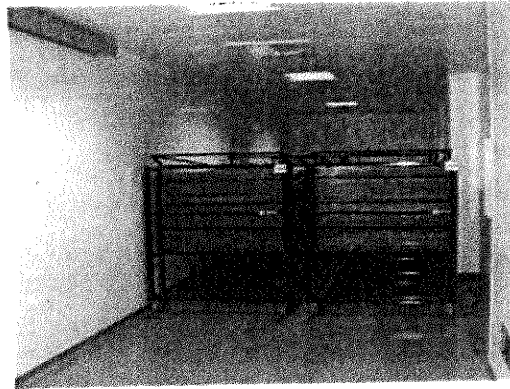
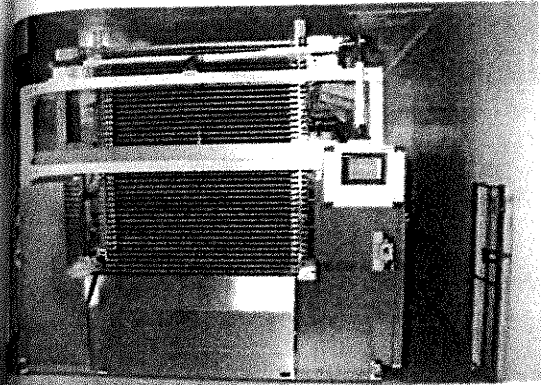
7. Klauzule i zastrzeżenia

- Niniejszy wycena sporządzona został zgodnie ze Standardami Zawodowymi Rzeczoznawców Majątkowych Polskiej Federacji Stowarzyszeń Rzeczoznawców Majątkowych,
- Wycena maszyn i urządzeń została przeprowadzona na podstawie wykazu przedstawionego przez Zamawiającego,
- Niniejsza wycena nie może być opublikowana w całości lub w części w jakimkolwiek dokumencie bez zgody autora i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji,
- Informacje i dane zawarte w niniejszej wycenie objęte są zasadą poufności,
- Oszacowana wartość rynkowa może ulec zmianie w wyniku zmian na przyjętym do wyceny rynku maszyn i urządzeń,
- Nie może on być wykorzystywany do żadnego innego celu aniżeli określony w niniejszej wycenie,
- Oszacowana wartość rynkowa urządzeń nie zawiera podatku VAT.



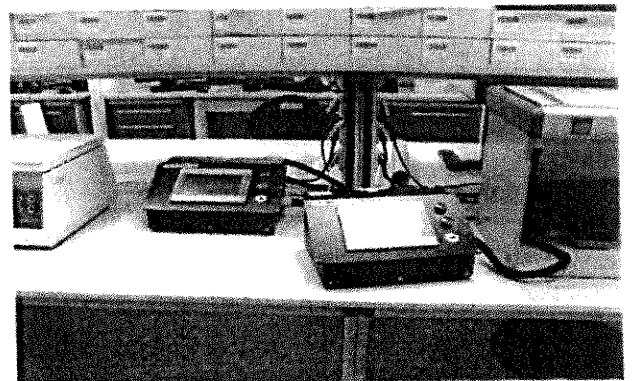
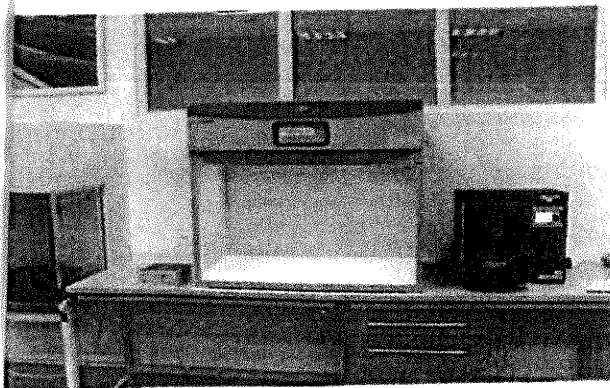
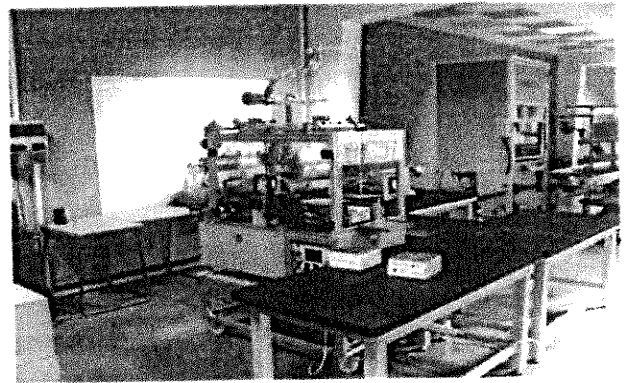
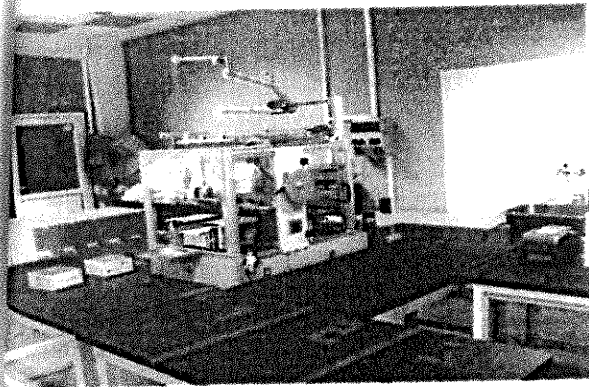
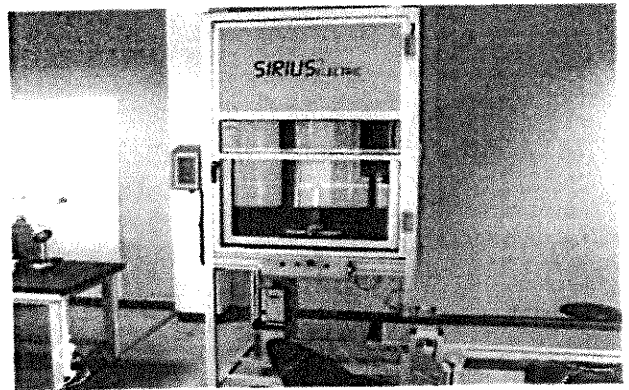
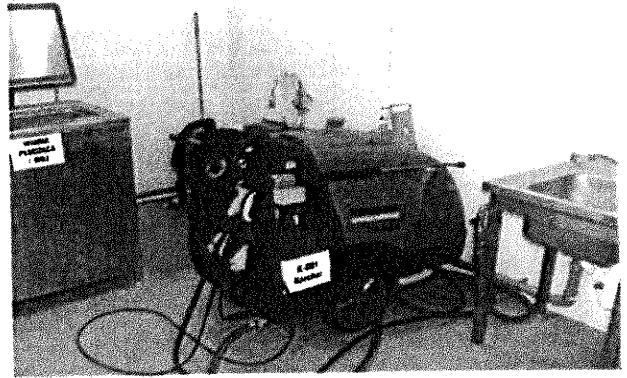
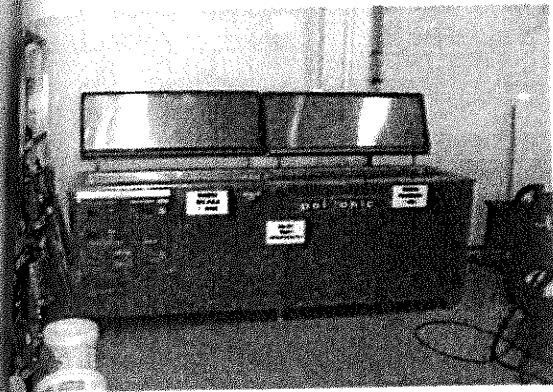
Handwritten signature or scribble.

10



1/1

1/1



Handwritten signature or scribble.

Handwritten initials or mark.

KANCELARIA NOTARIALNA

Roman Tokarczyk – notariusz

ul. Jutrzenki 177, 02-231 Warszawa

tel. (22) 873-91-60, 570-571-614

NIP: 716-216-81-24, REGON: 146120047

Repertorium A nr 2830 /2019-----
Poświadczam, że niniejszy odpis jest zgodny z załącznikiem do aktu notarialnego Rep. A
numer 2822/2019.-----

Pobrano: -----
tytułem taksy notarialnej na podstawie § 13 rozporządzenia Ministra Sprawiedliwości z dnia
28 czerwca 2004 roku w sprawie maksymalnych stawek taksy notarialnej notarialnej (tekst
jedn.: Dz.U. z 2018 roku, poz. 272) **432 zł**-----
tytułem podatku od towarów i usług VAT na podstawie art. 41 ustawy z dnia 11 marca 2004
roku o podatku od towarów i usług (tekst jedn.: Dz. U. z 2017 roku poz. 1221 z późn. zm)-----
99,36 zł

Warszawa, dnia 28 maja 2019 roku.-----



Notariusz

Roman Tokarczyk